

2026年2月6日

各 位

ティカ株式会社

コージェネ大賞 2025 産業用部門で「優秀賞」を受賞

ティカ株式会社(以下、当社)は、一般財団法人コージェネレーション・エネルギー高度利用センター(以下、コージェネ財団)が主催する「コージェネ大賞 2025」に、Daigas エナジー株式会社と共同で応募し、産業用部門において「優秀賞」を受賞しました。

当社は、脱炭素社会の実現に向けて、従来の石炭焚きボイラーバинシステムを、LNG を使用したガスタービンコージェネに更新するとともに、高温・低温・冷熱を最大限に活用できるように設計し、熱源エネルギーを最大限に活用できるシステムに変更しました。また、非常時には重要負荷へ給電を継続できるシステムとし、電源のセキュリティーを高めました。今回、燃料転換と新たなシステム導入による CO<sub>2</sub> 排出量の削減、維持管理コストの削減を実現したことが評価されました。

今後も当社は、全事業活動を通じて環境保全に取り組んでまいります。

## &lt;受賞内容の概要&gt;

案件名	石炭発電からの燃料転換に伴い、環境性や省エネ性が高いエネルギーシステムの構築 ～ティカ岡山工場への導入事例～
受賞者	ティカ株式会社 Daigas エナジー株式会社
主な特長	<ul style="list-style-type: none"><li>① ガスタービンの排熱ボイラー後段に2段エコノマイザーを設置することにより、排熱を最大限に活用</li><li>② LNG の気化による冷熱を、ガスタービンの吸気冷却に利用</li><li>③ ガスタービン用ガスコンプレッサーの補機動力削減のため、LNG ポンプを採用</li><li>④ 排熱回収やドレン回収により、コスト削減</li><li>⑤ 異なるメーカー原動機での発電機自立並列運転を実現</li><li>⑥ BCP 対応の観点から、停電が発生した際も自立給電が可能な設計を実現</li><li>⑦ 近隣住民との共存のための安全性向上および騒音対策</li></ul>

※コージェネ大賞の概要は、[コージェネ財団のホームページ](#)をご参照願います。



岡山工場 外観



LNG サテライト設備 外観



表彰式の様子

<本件に関するお問い合わせ先：ティカ株式会社 総務部 TEL 06-6943-6401>

以上