

亜鉛メッキ・PCM用防錆顔料

K-WHITE G730

1. 顔料物性(代表測定値)

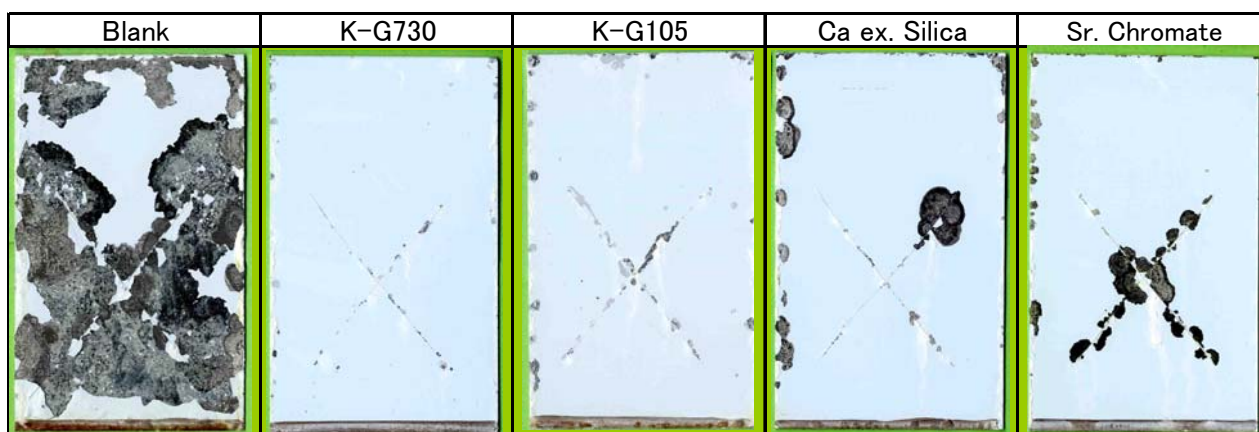
pH	9.5	フルイ残分 (45 μ m)	0.1%
水分	2.0%	吸油量	41 ml/100g
水溶分	1.4%	真比重	2.5

2. 試験結果

—ポリエステル/ポリエステル PCM システム / 溶融亜鉛メッキ鋼板(GI材) —

ポリエステルシステム / 溶融亜鉛メッキ鋼板(GI材)で評価した結果、塩水噴霧試験、複合サイクル試験の何れに置いてもK-WHITE G730は、他社クロムフリー防錆顔料及ストロンチウムクロメートより良好な結果を示した。

塩水噴霧試験 : JIS Z2371 / ASTM B117-85 1,520 時間



○ 条件

防錆顔料	: 塗膜中 30wt%
焼付条件	: 210°C 40秒 (PMT)
膜厚	: 5 μ m (プライマー) / 15 μ m (トップ)
被塗板	: 溶融亜鉛メッキ鋼板 (SGCC Z22 Zn:244g/m ² Cr 処理 厚み 0.3mm)

お問い合わせ

OSAKA / 本社営業部 TEL : (06)6208-6411
TOKYO / 東京支店 TEL : (03)3275-0816