

非鉄金属・PCM用防錆顔料

K-WHITE G110

1. 顔料物性(代表測定値)

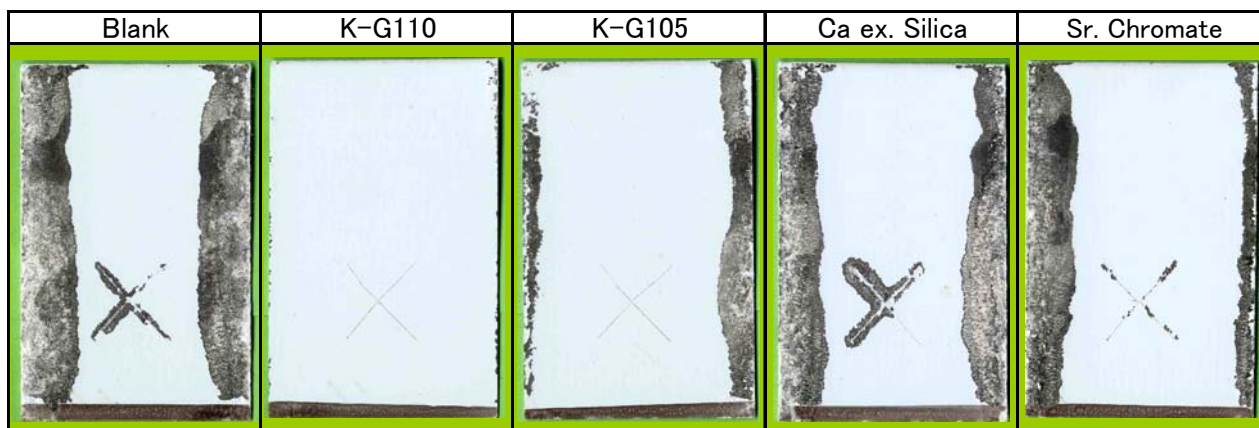
pH	9.5	フルイ残分 (45 μ m)	0.2%
水分	1.0%	吸油量	38 ml/100g
水溶分	1.2%	真比重	2.9

2. 試験結果

—ポリエステル/ポリエステル PCM システム / ガルバリウム鋼板(GL 材) —

ポリエステルシステム / ガルバリウム鋼板(GL 材)において、複合サイクル試験で評価した結果、K-WHITE G110は、他社クロムフリー防錆顔料及ストロンチウムクロメートより良好な結果を示した。

複合サイクル試験 : JASO M609-91 / JIS H8502 100 サイクル (800 時間)



○ 条件

防錆顔料	: 塗膜中 30wt%
焼付条件	: 210°C 60秒 (PMT)
膜厚	: 5 μ m (プライマー) / 15 μ m(トップ)
被塗板	: ガルバリウム鋼板 (GL材 溶融 55%Al-Zn 合金めつき鋼板 150g/m ² Cr フリー処理 厚み 0.6mm)

お問い合わせ

OSAKA / 本社営業部 TEL : (06)6208-6411
TOKYO / 東京支店 TEL : (03)3275-0816